



Dynakore

Cabo trenzado fabricado con fibra de UHMWPE y con cubierta trenzada de trencillas HMPE. Esta combinación favorece que sea un cabo de torsión neutra con una alta resistencia. La cubierta trenzada protege el cabo de la exposición al sol y de la abrasión en condiciones extremas de abrasión.



Características

Material

UHMWPE

Material de cubierta

Trencillas HMPE 16 cordones

Construcción

12 cabos trenzados y estirado y termofijado

Propiedades

Sin flotabilidad
Excelente resistencia a la abrasión
Buena flexibilidad
Excelente resistencia a la exposición de los rayos UVA
Elasticidad
Mínimo alargamiento
Torsión neutra

Especificaciones

DIAM (mm)	KG 100 mt	Carga de rotura (TM)
20	17,8	28
22	24,8	33
24	29,2	41
26	34,65	48
30	41,3	63
32	48	73
34	52	84
36	59,7	94
38	65,3	106
40	74,8	118
42	83	129
44	89	149
46	99,4	164

48	112	184
50	121	196
52	131	210